

# Cyanacrylat-Kleber

## CA 08 / 15 / 25 (VA 8312 / 1500 / 250 black)

<b>Beschreibung:</b>	<p>Cyanacrylatklebstoffe sind lösungsmittelfreie, schnellabbindende, kalthärtende Einkomponentenkleber, die durch spezielle Stabilisatoren gegen eine vorzeitige Polymerisation geschützt sind.</p> <p>Bei Kontakt mit Luftfeuchtigkeit polymerisieren Cyanacrylate jedoch sehr schnell und erhärten unter Druck im Sekundenbereich zu einer festen Verbindung.</p> <p><i>Der Kleber bindet innerhalb von Sekunden - auch an Fingern und Umgebung!</i></p>
<b>Anwendungsgebiete:</b>	<p>Sie eignen sich zum schnellen Verbinden von fast allen Materialien (mit - und untereinander), wie metallischen Werkstoffen, Porzellan, Keramik, Hartpapier, Holz, Leder, Natur- und Synthetikgummi sowie den meisten Kunststoffen. Für die spezielle Verklebung von Gummi stehen drei Typen zur Verfügung, die sich anwendungstechnisch - unter anderem - durch unterschiedliche Viskosität unterscheiden.</p>
<b>Technische Werte:</b>	<p><b>Basis:</b> Ethyl, lösungsmittelfrei</p> <p><b>Dichte bei 20° C:</b> 1,05 - 1,08</p> <p><b>Flammpunkt:</b> 83° C</p> <p><b>Aussehen:</b> CA 08 und CA 15 transparent, CA 25 schwarz</p> <p><b>Filmbeständigkeit:</b> diverse Chemikalien, bei sauberem Presssitz gut feuchtigkeits- und ölresistent</p> <p><b>Temperatur:</b> CA 08 und CA 15 von -20 bis + 80° C, CA 25 bis + 135° C (Erweichungstemperatur + 160-170° C)</p>
<b>Verkleb-Bedingungen:</b>	<p>Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere, feste, dauertrockene und ebene Untergründe. Grundsätzlich müssen alle Öl-, Fett-, Wachs- oder Trennmittelreste von den Klebeflächen entfernt werden.</p> <p>Zur Verbesserung der Haftung bei Metallen und festen Gummisorten ist eventuell eine mechanische Aufrauung der Klebeflächen erforderlich.</p> <p>Die relative Luftfeuchtigkeit muss zwischen 40-70% liegen.</p> <p>Basisch reagierende Oberflächen beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern.</p>
<b>Verarbeitungshinweise:</b>	<p><b>Auftragsart:</b> einseitig direkt vom Spender</p> <p><b>Auftragsmenge:</b> tropfenweise, punkt- resp. raupenförmig</p> <p><b>Klebeverfahren:</b> sofortige Nassverklebung unter leichtem, fixierendem Druck auf die zu verklebenden Flächen, Fixierung bis zur Abbindung</p> <p><b>Temperatur:</b> Raumtemperatur</p> <p><b>Abluftzeit:</b> keine</p> <p><b>Offene Zeit:</b> im Sekundenbereich</p> <p><b>Gerätereinigung:</b> Dimethyl- Formamid und -Sulfoxid, Acetonitril, Alkali</p>
<b>Arbeitsweise:</b>	<p>Cyanacrylatkleber sollten tropfenweise oder raupenförmig auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen werden.</p> <p>Die Klebeflächen sofort aneinander fügen, wobei ein evt. gewünschtes Verteilen des Klebers durch leicht massierenden Druck erfolgen kann. Anschließend kurzfristig unter leichtem Druck fixieren, die Abbindzeit liegt im Sekundenbereich*.</p> <p>Für großflächige Verklebungen sind Cyanacrylatkleber wegen evtl. Materialspannungen nicht optimal geeignet. Bei solchen Verklebungen hat sich in der Praxis das punktweise Verkleben - ähnlich wie beim Punktschweißen - bewährt.</p>

Die Ergiebigkeit der Cyanacrylatkleber für Verklebungen ist sehr groß. Ein mittlerer Tropfen reicht z. B. für 3 bis 5 cm<sub>2</sub> Klebefläche.

Die Schichtdicke des Klebstoffauftrages soll 0,2 mm nicht überschreiten; bei dickerem Klebstoffauftrag ist eine Durchhärtung nicht sichergestellt. Je stärker der Klebstoffauftrag, desto unvollständiger ist die Polymerisation.

Cyanacrylate härten durch die an der Oberfläche der zu verklebenden Teile absorbierten Feuchtigkeit nur in dünnen Schichten voll aus (40 -70% Luftfeuchtigkeit). Basisch reagierende Oberflächen beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende verzögern sie und können dieselbe im Extremfall völlig verhindern

* <b>Abbindzeit:</b>	<b>CA 08</b>	<b>CA 15</b>	<b>CA 25</b>
	in Sekunde bei 23° C und 50% Luftfeuchtigkeit		
an Aluminium	30-60 Sekunden	90-120	90-120
an Kautschuk	2-10	2- 10	20- 40
<b>Charakteristik:</b>	niedrigviskos; schnell härtend; speziell für EPDM-Kautschuk und Kunststoffe	hochviskos; langsamer aushärtend; für Toleran- zen bis 0,2mm sowie saugende und senk- rechte Untergründe	hochviskos; langsamer aushärtend; für Toleran- zen bis 0,2mm sowie saugende und senk- rechte Untergründe

**Gefahren-  
hinweise:**

**Klassifizierung  
nach VbF:**

A III

**Kennzeichnung:**

XI reizend

**Weitere Hinweise:**

Augen und Haut vor Berührung durch Schutzbekleidung schützen

*Für eine gute Be- und Entlüftung am Arbeitsplatz muss stets gesorgt werden!*

**Lagerung und  
Haltbarkeit:**

**Lagerung:**

trocken und sonnengeschützt

**Lagerzeit:**

bei + 20° C ca. 6 Monate, bei + 5° C ca. 12 Monate  
(bei unangebrochenen Originalgebinden)

**Allgemeiner  
Hinweis:**

Alle genannten Angaben und Empfehlungen, die bezüglich Zweckbestimmung, Verwendung und Verarbeitung gemacht sind, können aufgrund vorliegender Forschungsergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen und der Art und Qualität der Zusatzstoffe keine Verantwortung übernommen werden kann. Wir empfehlen Eigenversuche.

**Liefer-Arten  
und -Größen:**

<b>Bezeichnung:</b>	CA 08	CA 015	CA 25
<b>Produkt:</b>	Weicon VA 8312	Weicon VA 1500	Weicon VA 250 bl.
<b>Art.-Nr./ Inhalt:</b>	589.3222 / 20g	589.3122 / 20g	589.3322 / 20g
<b>Art.-Nr./ Inhalt:</b>	589.3225 / 50g	589.3125 / 50g	./.
<b>Lieferein. (LE):</b>	gebündeweise	gebündeweise	gebündeweise